

“人”を生かして “成果”を生む

—組織活性化への第一歩

ダンロップファルケンタイヤ

は、住友ゴム工業の子会社で、
タイヤの「ダンロップ」と「フ
アルケン」と二つのブランドを
扱う販売会社です。私が社長に
就任してから、八ヶ月が経ちま
した。本部と各地販社全体で從
業員数三〇〇〇人という大規模
な会社の活性化が、私の使命と
なりました。

ダンロップファルケンタイヤ
の「人」を生かして、組織活性化へ
第一歩を踏み出した田中宏明社長(住友ゴム工業取締役兼常務執行役員兼任)の派遣意図と、参加者西岡隆氏、牧野明人氏の心の変容について紹介します。

私が初めて組革研に参加した
のは、一九八五年、住友ゴム工
業・神戸工場に所属していたと
きのことです。極寒の箱根で体
験した五日間は、今でも強烈な
印象をとどめています。

コースを必死に走り、個全で
葛藤を繰り返すなかで、藤田キ
ヤンパスリーダーのお話になる
と、夢中でノートに書き留めま

仕事の神は対象のなかに

代表取締役社長 田中宏明

伊豆高原

そして



第2巻16号 07年12月／組織革新研究会・会報

ダンロップファルケンタイヤ

■ “人”を生かして “成果”を生む

組織活性化へ第一歩を踏み出した田中宏明社長(住友ゴム工業取締役兼常務執行役員兼任)の派遣意図と、参加者西岡隆氏、牧野明人氏の心の変容について紹介します。

日立電子サービス／統合コールセンタ

お客様は“鏡”

チーフエンジニア岡村敏史氏と、
サービスデスク萩庭彦氏の、原体
験による目覚めと、その後のお客様
対応の変化について紹介します。

組革研ホームページ <http://www.sokaku.co.jp>

した。なかでも『仕事の神は対象のなかにある』というお言葉は、私の心のなかに深く刻まれました。「人をいきいきと生かし、かつ成果を生む。二つを同時に達成するにはどうしたらいいのか：」と苦悩していた私に、「現地現物で事実を見ることだ」と明確な“解”を与えてくれたのです。

組革研は“発火点”となるはずです。現在一般に普及しているマネジメント手法「P D C Aサイクル」のP(プラン)の前に、まずは『対象』があり、それがもつとも重要であること。その『対象』とは、社長や工場長や上長ではなく“現場”であることを。現場に行って現物をよく見ると。現場に行つて現物をよく見て触つて、お客様の話をよく聞いて、よく考えプランする、それが仕事の原点であると、体得してほしいのです。

白河工場、産業品事業部などへ異動しても、ずっと組革研に人を送り続けてきました。今日、住友ゴムグループでは、一五〇人以上の社員が組革研体験者となっています。

潜在力へ火を点ける

現在の私の最大の課題。それは、全国二十二の販売会社および二六〇の営業所における営業責任者たちの“覚醒”です。我が家

社の未来を担う若きリーダーたちは、誰もが大きな力を持つています。自身に潜在しているその『真の力』に目覚め、『対象』に気づくことこそ、組織の活性化に弾みをつけてくれるでしょう。

組革研は“発火点”となるはずです。現在一般に普及しているマネジメント手法「P D C Aサイクル」のP(プラン)の前に、まずは『対象』があり、それがもつとも重要であること。その『対象』とは、社長や工場長や上長ではなく“現場”であることを。現場に行って現物をよく見ると。現場に行つて現物をよく見て触つて、お客様の話をよく聞いて、よく考えプランする、それが仕事の原点であると、体得してほしいのです。

会社とは“人”と“成果”をつくり続ける一つのチームだ」と、社員に言い続けてきました。全員が目標を明確に理解し、それを達成するために熱意を持ち、いきいきと仕事をする集団となれば、おのずと成果が生まれるでしょう。やがて、組織としての力が付いていくはずだと信じています。

”売らされている”から”売る”へ

消費材部課長代理 西岡 隆

発想の転換

お互いを高め合っていたのです。

いきなりスタートした上期S-20。何がなんだかわかりませんでした。2VIPでチエツクを終えると、私は迷うことなく

バス発着所は見つかりません。四〇分も歩くと、スタート地点に戻ってしまいました。このときやつと「もしかして、逆に来たのか！」と気づいたのです。急いで2VIPに戻ると、看板に、行くべき方向が大きな矢印で示されていました。

この体験が、私に大きな“気づき”を与えてくれました。まずは「逆からの発想」。疑問があるたら思いきって逆の方向から考えてみると、答に行き着くことがあるということ。そして、「思い込みは本当のことを見えなくさせる」。入社して十四年、自分の中に蓄積された知識や経験が、実は、事実を見る目を塞いでいるのかも、と考えるようになつたのです。

「個全システム」も強烈でし

四日目の明け方に、いきなり発見があつたのです。×により自分がどんどん掘り起こされ、閃きが早くなり、書くスピードがあがつているのです。自分が研ぎ澄ましていくのがわかりました。「そうか、否定ではないんだ。これだけやらなといといいものが出ないんだ！」と気づくと、大きくどうどうと打てるようになつていきました。部屋にはチームリーダーがいななのに、メンバー同士が、×で

た。私は性格的に、相手に食つてかかることがきらいです。職場の会議ではある程度同調し、上手くまとめて平和に済ませることが大切だと思っていました。反論したら人間関係が悪くなるからと、自分の考えを飲み込んでいたのです。ですから「×打ち」には抵抗があり、最初はそつと小さく打つていました。自分が打了れると「これだけ真剣に考えたのに×を打つのか」とムツとしました。

が…。部下に仕事を振りたい。
しかし自分がやつたほうが早い
のかなどと悩んでいました。
組革研を経た私は、発想を逆
転してみました。「やらされて
いると思い込んでいたが、実は、
やらなくてもいい仕事を抱えて
いたのかも。部下は本当はやり
たいのかも、任せてみよう」と。
また、私は直接カーディーラ
ーに行くことが好きでした。お
客様に接していると、いろいろ
な発見があつて楽しかったので

担当し、全国約二万店のカーディーラーを統括しています。といつても全国二十二の販売会社がカーディーラーに営業をするので、我々は主に自動車メーカーに伺つて打ち合わせをし、販売会社にメーカーの戦略情報などを伝えることが主な役割です。

会社は「営業部隊は営業第一」と言つてきますが、私には周辺業務も多くあり、昼は営業、夜は書類作りと、きりきり舞っていました。「なんで自分だけ

以上集まる代理店会議において、次回から『一件一葉』『一覧二望』を取り入れてみようと考えています。まず全員に「今、困っていること」を書き出してもらい、その問題を全員で共有し、全員で解決策を生み出していくことで、自分たちには何ができるのかが、ありありとつかめるかもしれません。営業担当者、そして私も、"売らされている"から"売る"へと、発想の転換ができるかもしれません。

うではない、やはり現地現物が大事なんだ。まずは動こう。これからは現場を私の仕事の「核にしよう」と確信したのです。思えばこの一年、雑務に終わって現場に行けていませんでしょ。業績が芳しくないからと販売代理店に任せつ放しにしていたディーラーに、まっ先に行こうと決めました。原因がわからず、大きな営業のチャンスにならぬかもしません。

す。しかしそれはプロセスにす
ぎず、売上げには結びつかない

