"人"を生かして を生む

組織活性化への第一歩

ダンロップファルケンタイヤ

した。 なりました。 業員数三〇〇〇人という大規模 アルケン」と二つのブランドを タイヤの「ダンロップ」と「フ な会社の活性化が、 就任してから、八か月が経ちま 扱う販売会社です。私が社長に 住友ゴム工業の子会社で、 本部と各地販社全体で従 私の使命と

印象をとどめています。

コースを必死に走り、

個全で 藤田キ

験した五日間は、今でも強烈な きのことです。極寒の箱根で体 業・神戸工場に所属していたと

は、一九八五年、

住友ゴムエ

私が初めて組革研に参加した

第2巻16号 07年/ ´組織革新研究会·会報

日立電子サービス/統合コールセンタ お客様は″鏡″ 容について紹介します。

サービスデスク萩庭岳彦氏の、 対応の変化について紹介します。 験による目覚めと、その後のお客様 チーフエンジニア岡村敏史氏と、

ダンロップファルケンタイヤ

『人』を生かして『成果』を生む 務執行役員 兼任)の派遣意図と、 中宏明社長(住友ゴム工業取締役兼常 組織活性化へ第一歩を踏み出した田 加者西岡隆氏、牧野明人氏の心の変 参 組革研ホームページ http://www.sokaku.co.jp

です。

五〇人以上の社員が組革研体験 人を送り続けてきました。 異動しても、 白河工場、

ダンロップファルケンタイヤ

仕事の神は対象のなかに

代表取締役社長

田中宏明

潜在力へ火を点ける

責任者たちの"覚醒"です。我が び二六〇の営業所における営業 は、全国二十二の販売会社およ 在の私の最大の課題。それ

ャンパスリーダーのお話になる

夢中でノートに書き留めま

葛藤を繰り返すなかで、

時達成するにはどうしたらいい ました。「人をいきいきと生か 象のなかにある』というお言葉 と明確な "解"を与えてくれたの のか…」と苦悩していた私に、 し、かつ成果を生む。二つを同 は、私の心のなかに深く刻まれ 現地現物で事実を見ることだ なかでも『仕事の神は対 ちは、 社の未来を担う若きリーダーた

念』がすっかりしみ込んだよう 私の体のなかにも『対象の概 に思います。 スクの中に大切に持っています。 引書』となりました。今でもデ で幾多の急場において、 たノートは、その後の仕事人生 二十余年前に必死で書き留め 私の"手

者となっています。 住友ゴムグループでは、一 産業品事業部など ずっと組革研に 今

> て触って、 と。現場に行って現物をよく見 です。現在一般に普及している 化に弾みをつけてくれるでしょ います。 れが仕事の原点であると、 いて、よく考えプランする、 上長ではなく "現場" であるこ まずは『対象』があり、それが に気づくことこそ、 もっとも重要であること。その イクル」のP(プラン)の前に、 マネジメント手法「PDCAサ 『対象』とは、社長や工場長や 組革研は"発火点"となるはず 『真の力』に目覚め、 誰もが大きな力を持って 自身に潜在しているそ お客様の話をよく聴 組織の活性 『対象』 体得

れば、 ています。 でしょう。 を達成するために熱意を持ち、 してほしいのです。 の力が付いていくはずだと信じ いきいきと仕事をする集団とな 員が目標を明確に理解し、それ 社員に言い続けてきました。全 くり続ける一つのチームだ」と、 「会社とは"人"と"成果"をつ おのずと成果が生まれる やがて、 組織として

″売らされている″から″売る″へ

消費材部課長代理 西岡

隆

-20。何がなんだかわかりませー20。何がなんだかわかりませんでした。2VIPでチェックを終えると、私は迷うことなく来た道を戻りました。しかし、バス発着所は見つかりません。四○分も歩くと、スタート地点に戻ってしまいました。このときやっと「もしかして、逆に来たのか!」と気づいたのです。たのか!」と気づいたのです。たのか!」と気づいたのです。で示されていました。

この体験が、私に大きな "気でき"を与えてくれました。まずは「逆からの発想」。疑問があったら思いきって逆の方向からったら思いきって逆の方向からったら思い込みは本当のことを見えとがあるということ。そして、とがあるということ。そして、とがあるということ。そして、とがあるということ。そして、とがあるということ。そして、さくさせる」。入社して十四年、なくさせる」。入社して十四年、なくさせる」。入社して十四年、なくさせる」。入社して十四年、なくさせる」。入社しておったのです。

個全システム」も強烈でし

いのに、メンバー同士が、×で

な発見があって楽しかったので

客様に接していると、いろいろ

に行くことが好きでした。お

た。私は性格的に、相手に食った。私は性格的に、相手に食った。私の会議ではある程度同調し、上手くまとめて平和に済ませることが大切だと思っていました。反論したら人間関係が悪くなるからと、自分の考えを飲み込んでいたのです。ですから「×打ち」には抵抗があり、最初はそち」には抵抗があり、最初はそち」には抵抗があり、最初はそち」には抵抗があり、最初はそち」には抵抗があり、最初はそれると「これだけ真剣分が打たれると「これだけ真剣としました。

四日目の明け方に、いきなり発見があったのです。×により 育分がどんどん掘り起こされ、 自分がどんどん掘り起こされ、 対あがっているのです。自分の があがっているのです。自分の ではないんだ。これだけやらな ではないんだ。これだけやらな ではないんだ。これだけやらな ではないんだ。これだけやらな ではないものが出ないんだ!」 と気づくと、大きくどうどうと と気づくと、大きくどうどうと

お互いを高め合っていたのです。

発想の転換

ので、 やらなくてもいい仕事を抱えて 転してみました。「やらされて が…。部下に仕事を振りたい。 夜は書類作りと、きりきり舞い 周辺業務も多くあり、昼は営業、 がカーディーラーに営業をする 担当し、 たいのかも、任せてみよう」と。 いたのかも。部下は本当はやり いると思い込んでいたが、実は、 のか」などと悩んでいました。 しかし自分がやったほうが早い していました。「なんで自分だけ どを伝えることが主な役割です。 売会社にメーカーの戦略情報な いっても全国二十二の販売会社 ィーラーを統括しています。と 一」と言ってきますが、私には また、私は直接カーディーラ 会社は「営業部隊は営業第 -に伺って打ち合わせをし、販 組革研を経た私は、発想を逆 私の課はタイヤの国内販売を 我々は主に自動車メーカ 全国約二万店のカーデ

> す。しかしそれはプロセスにす うではない、やはり現地現物が るかもしれません。 ぎず、売上げには結びつかない ば、大きな営業のチャンスにな うと決めました。原因がわかれ たディーラーに、まっ先に行こ 売代理店に任せっ放しにしてい た。業績が芳しくないからと販 れて現場に行けていませんでし にしよう」と確信したのです。 れからは現場を私の仕事の"核 大事なんだ。まずは動こう。こ いと思い込んでいました。「そ ので会社からは評価されていな 思えばこの一年、雑務に終わ

さらに、営業責任者が二〇名以上集まる代理店会議において、次回から『一件一葉』『一覧一ています。まず全員に「今、困ています。まず全員に「今、困っていること」を書き出していく全員で解決策を生み出していく全員で解決策を生み出していることで、自分たちには何ができるのかが、ありありとつかめるるのかが、ありありとつかめるるのかが、ありありとつかめるもしれません。営業担当者、かもしれません。営業担当者、かもしれません。党業でのかが、ありありとつかめるもしれません。党業担当者、から、売る、へと、発想の転換ができるかもしれません。

″やる気 "こそが ″勝ち "を生む

リテール部関連用品グループ課長代理 牧野明人

です。 のです。 なか、十月に組革研に参加した 効率を優先するあまり、こんな をつい許している自分に、納得 類と膨大で、三人の部下ととも 以外のパーツの販売を担ってい いかない思いでした。「目先の 続け、その結果、チームとして に、日々忙殺されていました。 ことでいいのか?」と自問する 効率よく迅速にやれ」と言われ "やっつけ仕事" になっているの 私は仕事には労力と時間を費 関連用品グループは、 駆けずり回って働く主義 しかし上からは「もっと 取り扱い商品は約二万種 、タイヤ

型の学行の不明瞭な指示に、ムリーダーの不明瞭な指示に、い」となり、やる気がまったく起こりませんでした。上期Sー起こりませんでした。上期Sー起の業績は最下位でしたが、誰も気にしていませんでした。 その後の「S-20の仕組みのその後の「S-20の仕組みの

突然、 成していたのです。 しれない!」と驚きました。 に、全員が一気に目標件数を達 ました。そしてわずか一時間後 ろ」と狂ったように書きなぐり ないぞ」と話し合いました。私 ました。「これからは、我々だ の鋭い声。全員の顔がこわばり だ!」というブロックリーダー 数を大幅に下回っていました。 業でも、 しかしてすごいチームなのかも は「まずは件数だ、意地をみせ けで真剣にやらなきゃ前に進め て、二十三時になっても目標件 「チームリーダー、解任 誰もがだらだらしてい 「えつ、も

三日目になると、全員の目の 色が違っていました。「チーム リーダーの解任は自分たちに責 リーダーの解任は自分たちに責 にやり遂げたい。下期は絶対に にやり遂げたい。下期は絶対に にやり遂げたい。下期は絶対に にやり遂げたい。下期は絶対に にやりを出そう! できるよ、き です。発見したことをメンバー

相手と乗り合わせた私とペアは、下期S-20、バスの中で競合査しました。

■ 「バスを、降りたらダッシュしてい かないぞ!」と目配せしました。 解任 いたのです。その結果、五位でした。 勝ちたい意識が明らかに優って 解任 いたのです。その結果、五位で がなだ 「全員帰ってきてほしい」と願わばり を待っているとき、腹の底から を待っているとき、腹の底から をみせ い合い、笑顔が絶えませんでした。私 ると「お疲れさま!」とねぎら た。そしてなんと、下期のチー なぐり た。そしてなんと、下切のチー なぐり た。そしてなんと、下切のチー

そが、勝ち、を生むんだ!て、成果も変わったのです。私て、成果も変わったのです。私では確信を得ました。、やる気、これがである。

ヒントはお客様にある

ました。
ました。
はいのがを重要視する」と補足しいるかを重要視する」と補足しているかを重要視する」と補足しているかを重要視する」と補足しいるがを重要視する」と言ってい

私にはある反省があったのです。直営店の店頭に三年間立っす。直営店の店頭に三年間立った経験がある私は、お客様の生の声がどれだけ大切かを体得していました。お客様の状態は、確認することが、なにより営業確認することが、なにより営業でと、部下にはその環境を与えると、部下にはその環境を与えていなかったと、痛烈に感じたのです。

ものは、『一覧一望』しようとものは、『一覧一望』しようと考えをより明確なものにするために。その際、私が結論を出すのではなく、「待つ」ことに努めたいと思います。最初は今よめたいと思います。最初は今より時間がかかるかもしれません。しかし個々の意見出しややる気しかし個々の意見出しややる気に加速がついてきたら、もっと強いチームになれるはずです。

お客様は"鏡"

日立電子サービスでは、

人に対して″熱意″を持つ

チーフエンジニア

岡村敏史

獲得 への道のり

日立電子サ 統合コールセンタ ス/

して、 合サポートサービスを提供して でをワンストップで対応する統 の情報システムに関して、 以来ずっとコールセンターの所 います。 テクニカルエンジニアと 構築·導入、 お客様からの電話やメー 私は一九九四年の入社 運用・保守ま 企画

企業 見えたのです。 模造紙に書かれた『仕事展開方 う対応していくか」 なっているか」ではなくて「ど 針』を示されたときは、 えている。対策ありき。の自分が クを受けました。 いうことを体で知ったのです。 藤田キャンパスリーダーが、 「対象はどう ばかりを考 ショッ

運用上のトラブルに対応 してきました。 ルによる問い合わせや、

験が、 それが必ず結果を生むと 見開いて、 が動いて体を使って目を っているかを調査し、 す。五日間、 ら言われ、 ら、行ってください」。な に "事実を見る" という体 したのは十年前のことで んの前振りもなく上司 申し込んでおいた どれだけ重要であり、 鮮烈でした。自分 見していくこと 事実はどうな 組革研に参加 常に徹底的 消 仕事展開方針

上期 開始

対象はとうなって 東の中から明らかにし 対象("S-20」の 仕組み)は とうなっているか 5 ていくか (その対象に) とう対応・ している)

観がある!」 見える! 捉えようとしているのです。今 きているかをすごくよく見てい を通るたびに、交差点はどうで こりました。 ば、身に付いた職業病でした。 することです。 た感じでした。 ていたのに、 まではただボヤーッと通りすぎ ていてどんな建物があるのかを るのです。道はどんな形になっ っていたのです。これはいわ みて」と、 状況を早く助けてあげたくて、 もお客様の命取り。 トラブルは、一分一秒といえど フラインである情報システムの 「これやってみて、

事実をみる お客様の目を借りて

問題解決の過程に取り入れまし 実をよく見る」ことを、自分の 職場に戻ると、さっそく「事

我のき見ですすめていん

さらに、もっとも大きな衝撃 コー 組革研終了後の帰る道で起 お客様の問題を受けて回答 ルセンターの仕事は、 私はすぐに対策に走 今までとは違う世界 まさに、目が開い 歩きながら交差点 ビジネスのライ 「世界が違って あれやって 困っている 日

なりのやりかたで。 を常にイメージしながら、 お話にあった『対象の三角形』 た。藤田キャンパスリーダーの 自分

です。 っと知りたい」という思いがわ はどうなのか。 強に努めていました。 化・高度化する技術や製品の勉 をしっかり把握するという姿勢 カルエンジニアとして自社製品 ド・ソフトウエア)」と「お客様 いてきました。 が定着しており、全員が、 私の仕事の対象は それだけでいいのか、お客様 すでに職場には、 お客様自身をも 「製品(ハー テクニ 「しか 多様

すか?」「○○機能は動いていま だけど」という問い合わせに、 だけで終らせず、問診をどんど すか?」というお決まりの質問 ん続けていったのです。 「どんなエラーメッセージが出ま 「パソコンの調子がおかしいん

況を報告しなければ…」「では、 解決なさりたいんですか?」「私 られるのですか? てエンドユーザーへ対応してお 所属ですか、それともSEとし はSEで、 「お客様は、 明朝にはお客様に状 情報システム部の いつまでに

です。 ジュールで動くのでは、システ 害の状況だけをきいて私のスケ よう」という具合。 今晩中にメドだけでも立てまし 自分がやるべきこと、さらにそ 客様の立場」になって考えると 認すべきは、製品状況だけでは に救うことにはなりません。 ムは回復しても、お客様を本当 の優先順位までが見えてくるの お客様の状況。そして「お 発生した障

想定していたことがガラリと崩 ありました」。「それですね!」。 さい。二週間前にこんなことが 後になり、 とはありませんか?」。すると最 ってきました。 ることしか話さないこともわか と一緒で予兆があります。 しお客様は、 システムの故障は、 しばしば起こるようになり なにかお気付きになったこ 本当の原因が現れること 「ちょっと待ってくだ 目の前で起きてい 「この十日ほど 人間の体 しか

たとえ時間がかかっても、その かりと見ることができるのです。 を借りれば、現地現物をしつ 電話のむこうにいるお客様の

ほうが問題解決が早く、 あることを知りました。

確実で

思いを持ち続けて

がかりました。組革研で考えか るまで、私には二年という時間 という気持ちがあっただけです。 やろう。もっと、よくしたい」 何も変わっていないと思われて ありません。周囲から見ても、 すぐに行動が変わったわけでは 話をかけるようになっていまし ていったのです。 いたら、おのずと自然に変わっ しかしずっと思い続け志向して いたでしょう。最初は「もっと」 たが変わっても、職場に戻って た。しかしこうできるようにな 近況を知りたくて、自分から雷 るのが怖かった私が、 こうして、 かつては電話に出 お客様の

バネになれば、どんどん変わっ ちのなかに「もっと見よう」と いう思いが宿り、チャレンジの 彼らにも気づいてほしい。気持 なる素質を持つ者ばかりです。 送りました。誰もがリーダーに 「いろんなものを見ていたはず。 最近、 見ていなかった!」と、 四名の部下を組革研に

> います。 ていくことができるはずです。 れるであろう結果に、期待して ことより、 目 の前の仕事ぶりが変わる 一年後か二年後に現

技術力だ」と言われがちです。 「情報システムの仕事は、

いるのも"人"です。 組革研に参

いるのも、それをサポートして しかし、情報システムを使って まず

お客様の立場で

だなぁ、 があるんだ、行ってみよう」と その岡村さんが自ら参加して、 最初は参加を断ろうと考えまし させられる」とうわさに聞いて 私に勧めているのです。 なぁ」と感じていたのです。私 決が的確。すごくパワフルな人 を見て、 た。しかし声を掛けてきたのは、 にとっては理想の上司でした。 あの岡村さんです。常々働く姿 メージが重なって抵抗感があり、 いたので、体育会系の合宿のイ 「組革研は、走らされる、徹夜 違うオーラが出ている 「仕事が早く、問題解 「何か

> サービスデスク いきたいと思います。 お客様の『信頼』を勝ち取って 意を持って対応することが大 加してから十年間お客様と向 るコールセンター」を目指し、 きました。皆と一緒に 切」という確信に至ることがで いあってきて、「人に対して熱 萩庭岳彦 「熱意あ

ていました。 まいました。 欲しいというのはおかしい、質 られたとき、思わず「ただ数が 目標を達成できませんよ」と迫 立てたのですが、二十三時まで ときに、自ら一二〇件の目標を の『わからないこと』を書く」 な指示を何も出さないチームリ ったせいか、 は問わないのか」と突っかかっ に六十五件しか書けませんでし - ダーに大きな反発を持ってし しかし、 「こんなんでいいんですか。 心の底に抵抗感があ 「S-20の仕組み 初日から、 具体的

翌日の調査は、私のチームは

決断しました。

識が変わりました。バネになっ やってやろうじゃないか」と意 では一人でやるのだ。だったら 思いながらも、「そうか、ここ をするような状況ではない。こ 言されました。 もう、しなくていいです」と宣 れ続けました。深夜になり「な るか」という"くやしさ"です。 ていたのは、「ここで止められ 大規模な開発とれば一人で仕事 んで個で仕事しないのですか。 て許可を得て、暗闇のなか調査 とチームリーダーに食い下がっ んなこと職場では難しいよ」と へ走り出ました。 「仕事を続けさせてください」 「実際の職場で

下期S-20のスタートに立ったときは、負けたくない気持でこう!」と誓いました。そしてこう!」と誓いました。そして元人とも、ゴールまで全行程を対した。ペアと「絶対に、

う成果を得ることができました。期は∥全メンバーがゴール∥といす。上期とはうってかわり、下すれる限りやりきったので

チームは誰もが笑顔で、達成感ので一丸となることが大切なんで一丸となることが大切なんだ。目標をが力を出しきって、はじめてのが力を出しきって、はじめてが力を出しきって、はじめてが力を出しきって、はじめてが力を出しきって、

く、チームリーダーから指摘さ二人で一緒に調査することが多

最初は"くやしさ"がバネでした。しかし私は、いつのまにかた。しかし私は、いつのまにかる」のではなく、「仕事をやりる」のではなく、「仕事をやりなくために、自ら走り、自ら徹抜くために、自らよがバネでしる。

何が言わせているのか

まうのです。

職場に戻った自分のなかで、変わりはじめたことがいくつかあります。今までは、目標が示され、そこまで到達できたら「もう、これでいいか」という仕事ぶりでした。今は、「より良い結果を出せるように」と、時間のある限り、その先までねばるようになりました。部内のばるようになりました。部内のばるようになりました。部内のなを作っているのですが、「お客様対応に関して、ここまで要客様対応に関して、ここまで要客様対応に関して、ここまで要客様対応に関して、ここまで要ながで、

が成 ら、「この機能も、あの機能もで、大のになりました。 なを きたすようになりました。 なったが、もっとでは、シースク回避できる」と、万全をでは、シースのトラブルにいらだっている。

いるお客様から、電話で一方的で調が強いインパクトになってしかったので 調が強いインパクトになっていたものです。のまにか 電話ではお客様の顔もマシーンいました。 不愉快になっていたものです。 一番をやり も職場も見えません。声だけががったので 調が強いインパクトになってしがいるお客様から、電話で一方的

しかし今は、「なんで、こんなめちゃくちゃを言っているんなめちゃくちゃを言っているんだろう。どういった背景が、このように言わせているのだろう」と、お客様の状況を、一歩引いと、お客様の状況を、一歩引いと、お客様の大況を、一歩引いと、お客様の対応をました。お客様に不満を持つのではなく、お客様をよく見なりました。お客様をようになりになったのです。

組織革新研究会変革への原体験

 第
 第
 第
 第
 第
 第

 429
 428
 426
 425
 424
 423
 422

 回
 回
 回
 回
 回
 回
 回

 9
 7
 6
 5
 3
 2
 1
 08

 月
 月
 月
 月
 月
 月
 月
 月

 2
 15
 3
 20
 11
 12
 22

 日
 日
 日
 日
 大火
 火火
 火火
 人、火

 6
 19
 7
 24
 15
 16
 26

 日
 日
 日
 日
 十
 土
 土
 土

第 第 432 431 430 回 1 10 月 1 10 月 日 1 10 月 11 14 日 次 ~ 24 15 18 日 土 土

第434 433 43回 3月10日/火~7日/土

事務局 事務局 事務局

(FAX) ○三・三五八一・一一一六(TEL) ○三・三五八一・一一一東京都千代田区永田町二・一〇・二東京都三代田区永田町二・一〇・二